**“Qishloq xo’jaligini mexanizasiyalash” ta’lim yo‘nalishi**

**“Chorvachilikni mexanizasiyalash” fanidan test savollari**

**№1 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **CHorvachilik fermasi nima?** |
| CHorva mahsuloti etishtiruvchi qishloq xo’jaligi korxonasi |
| Xayvonlar boqiladigan bino |
| Xayvon saqlanadigan joy |
| Inshoat |

**№2 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Fermalar yo‘nalishiga qarab qanday bo‘linadi?** |
| Tovar, naslchilik, reproduktiv |
| Bo‘linmaydi |
| Parranda, qoramol, qo‘ychilik |
| Bosh soniga qarab |

**№3 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Tovar fermasini vazifasi nima?** |
| CHorva mahsulotlari etishtirish |
| Sut, go‘sht, tuxum etishtirish |
| Go‘sht etishtirish |
| Sut etishtirish |

**№4 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Kompleks fermadan nima bilan farqlanadi?** |
| Tor ixtisosligi va quvvati bilan |
| Farqi yo‘q |
| Mahsulot etishtirishi bilan |
| Ixtisosligi bilan |

**№5 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Komplekslar ishni tashkil etilishiga qarab qanday bo‘linadi?** |
| To‘la aylanmali, ixtisoslashgan |
| Mexanizatsiya-lashgan va avtomatlashgan |
| Hayvonlarni xonalarda saqlaydigan |
| Bo‘linmaydi |

**№6 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Bir xil turdagi xayvonlar saqlanadigan binolar orasidagi minimal masofa qancha bo‘lishi kerak?** |
| 15…30 m |
| 70 m |
| 100 m |
| 90 m. |

**№7 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Pichan g‘arami bilan binolar orasidagi masofa qancha bo‘lishi kerak?** |
| 60 m |
| 10 m |
| 80 m |
| 100 m |

**№8 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Bog‘lab boqilganda bino ichidagi 1 sigirga ajratila-digan yuza qancha?** |
| 6,5…7,5m2 |
| 2…4m2 |
| 3,5…9,5m2 |
| 10…15m2 |

**№9 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| Qisqa muddatli pasteriza-tsiyalanganda sut qancha gradusga qizdiriladi? |
| \*720 |
| 500 |
| 300 |
| 400 |

**№10 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Bog‘lamasdan boqilganda bino ichidagi 1 sigirga ajratilgan maydon yuzasi qancha?** |
| 4-5m2 |
| 8-10m2 |
| 7-10m2 |
| 15-20m2 |

**№11 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Ozuqa saqlagichlarning soni qanday xisoblanadi?** |
|  |
|  |
| CHamalab |
| O‘lchab |

**№12 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Qaysi ozuqa konsentrat ozuqaga kiradi?** |
| Kunjara |
| Ko‘k o‘t |
| Somon, pichan |
| Silos, senaj |

**№13 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| Qaysi ozuqa konsentrat ozuqaga kiradi**?** |
|  Binolar maydonchalar va yullar egallagan maydonning umumiy yer maydoniga nisbati |
| Jami yer uchastkasining foiz xisobi ko’rsatgich  |
| Xayvonlar turadigan yer maydonning umumiy yer maydoniga nisbati  |
| Xayvonlar saqlanadigan yer inshootlar tozasining umumiy yuziga nisbati  |

**№14 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Mashina deb qanday qurilmaga aytiladi?** |
| Energiya, material yoki ma’lumotlarni o‘zgartirish uchun aniq yo‘naltirilgan harakatlarni bajaruvchi bir qancha mexanizmlar |
| Turli energiyani mexanik energiyaga o‘zgartirish uchun xizmat qiladi |
| Material sifatida ishlov beriluvchi predmet (mexnat obekti) tushuniladi |
| Materiali sifatida ko‘chiriluvchi predmet tushuniladi va uning faqat holati o‘zgartiriladi |

**№15 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Bolg‘achali don maydalagichni asosiy ishchi organi qaysi**? |
| Bolg‘achalar |
| Filtr, siklon |
| Pichoqlar |
| Transporter |

**№16 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Texnologik mashina deb qanday qurilmalarga aytiladi?** |
| Material sifatida ishlov beriluvchi predmet (mexnat obekti) tushuniladi va u qattiy, suyuq va gaz holati |
| Material sifatida ko‘chiriluvchi predmet tushuniladi va uning faqat holati o‘zgartiriladi |
| Suyuq va gaz holati bo‘lishi mumkin. Bunday mashinalarda materialning shakli, xossasi va holati o‘zgartiriladi |
| Turli energiyani mexanik energiyaga o‘zgartirish uchun xizmat qiladi |

**№17 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Transport mashinalari deb qanday qurilmalarga aytiladi?** |
| Materiali sifatida ko‘chiriluvchi predmet tushuniladi va uning faqat holati o‘zgartiriladi |
| Suyuq va gaz holati bo‘lishi mumkin |
| Turli energiyani mexanik energiyaga o‘zgartirish uchun xizmat qiladi |
| Energiya, material yoki ma’lumotlarga aytiladi |

**№18 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Bosh rejaning kurilish koeffitsenti qanday topiladi?** |
| Binolar egallagan joyning umumiy yer maydoniga nisbati |
| Yo’llar va binolar egallagan joy |
| Maydonchalar egalla-gan joyning umumiy yer maydoniga nisbati |
| Yo’q |

**№19 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Bosh rejaning kurilish koeffitsenti qanday topiladi?** |
| 3 |
| 2 |
| 1 |
| 4 |

**№20 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| Qo’ychilikda necha xil boqish sistemasi mavjud**?** |
| 4 |
| 1 |
| 2 |
| 3 |

**№21 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Mulk shakliga ko’ra xozirgi paytda fermalar necha turga bo’linadi?** |
| 4 |
| 2 |
| 3 |
| 5 |

**№22 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Sut tovar fermasining bosh loyixasida umumiy yer mаydоni nimaga qarab aniqlaniladi?** |
| Sigirlar soniga qarab, yoki asosiy maxsulot beruvchi xayvonlar soniga qarab |
| Jami xayvonlar soniga |
| Boqish usuliga |
| Maksuldopligiga |

**№23 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Sut tovar fermasining bosh loyixasida umumiy yer mаydоni nimaga qarab aniqlaniladi?** |
| 6 va 3,5 m |
| 4 va 3,0 m |
| 5 va 2,0 m |
| 8 va 4 m |

**№24 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Fermalardagi mexanizm-lashtirish darajasi?** |
| Mexanizatsiyalashtipilgan ishlarning jami ishlarga nisbati foizda |
| Jami mexanizatsiyalashgan ishlar miqdori |
| Mashina va mexanizmlarning ko’pligi |
| Jami ishlarninng mexanizatsiyalashgan ishlar nisbati |

**№25 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **KDU-2 mashinasida bolg‘acha rotorga qanday o‘rnatilgan?** |
| Erkin |
| SHlitsa yordamida |
| Kavsharlangan |
| Qotirilgan |

**№26 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Chorvachilik kompleksi fermadan qaysi ko’rsatkichiga ko’ra farq qiladi?** |
| Maxsulot turi,yuqori da-rajada mexanizatsiyalash-gan va avtomatlashgan, Sanoat asosida ishlab chiqarishning joriy etilganligi |
| Maxsulot xajmi |
| Yuqori darajada mexanizatsiyalashgan va avtomatlashgan |
| Sanoat asosida ishlab chiqarishning joriy etilganligi |

**№27 Fan bobi-1; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Chorvachilik fermalarining vazifasi?** |
| Xayvonlarni saqlash,o’stirish va maxsulot ishlab chiqarish |
| Xayvonlarni saqlash |
| Xayvonlarni ko’paytirish |
| Xayvonlarni saqlash va ko’paytirish |

**№28 Fan bobi-1; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **KDU-2 mashinasida donni maydalagich katta-kichik-ligi qanday sozlanadi?** |
| To‘r to‘siqni almashtirib |
| Sozlanmaydi |
| Ventilyator yordamida |
| Qo‘l bilan |

**№29 Fan bobi-1; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **YAnchish mashinalarida qanaqa bolg‘achalar ishlatiladi?** |
| Bir tomonlama, ikki tomonlama, pog’onali |
| Rotorga kavsharlangan |
| Diskali |
| YOgochdan |

**№30 Fan bobi-1; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Maydalangan don sifati qaysi kriteriyalar bilan baxolanadi?** |
| Solishtirma yuza, maydalanish darajasi, ekvivalent diametr |
| Tarozida tortib |
| Klassifikatorda o‘lchab, elab |
| Solishtirib |

**№31 Fan bobi-1; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Presslangan xolda pichan tayyorlash qanday qulayliklar tug‘diradi?** |
| Bu usulda pichan tayyor-langanda isrofgarchilik kamayadi va uning sifatli bo‘lishi ta’minlanadi, transport xarajatlari va saqlash hajmi 2-2,5 marta kamayadi. |
| Bu usulda pichan tayyorlanganda isrofgarchilik kamayadi va uning sifatli bo‘lishi ta’minlanadi |
| Bu usulda uning sifatli bo‘lishi ta’minlanadi, transpolrt xarajatlari va saqlash hajmi 2-2,5 marta kamayadi |
| Bu usulda transpolrt xarajatlari va saqlash hajmi 2-2,5 marta kamayadi |

**№32 Fan bobi-1; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Maydalangan holda pichan tayyorlash texnologiyasi qanday amalga oshiriladi?** |
| O’rish, ezish, quritish, ag‘darish, valik holiga keltirish, yig‘ishtirish, maydalash, tashish, saqlash, shamollatish |
| O’rish, yig‘ishtirish, maydalash, tashish, saqlash, shamollatish |
| O’rish, valik holiga keltirish, yig‘ishtirish, maydalash, tashish, saqlash, shamollatish |
| O’rish, ezish, quritish, ag‘darish, yig‘ishtirish, maydalash |

**№33 Fan bobi-1; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Maydalanish darajasi qanday xisoblanadi?** |
|  |
|  |
|  |
|  |

**№34 Fan bobi-1; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Don yanchgichning quvvat balansi qanday yoziladi?** |
|  |
|  |
|  |
|  |

**№35 Fan bobi-1; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Dag‘al ozuqalarni kesish turlari?** |
| CHopish, qiya kesish, sirpahma kesish |
| Ezish, ishqalab |
| YAnchish, kesish |
| Yorib kesish |

**№36 Fan bobi-1; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Poyani kesishda qamrash qanday ifodalanadi?** |
|  |
|  |
|  |
|  |

**№37 Fan bobi-1; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Qanday maqsadda o‘tlarni pichanga o‘rish bilan birga poyalar ezib ketiladi ?** |
| O’rilgan massani bir tekis qurishi va to‘yimli modda-larni saqlanishi va yig‘im muddatlarini kamaytirish |
| O’tlarni qurishini tezlatish va ozuqani saqlash muddatini oshirish maqsadida |
| O’tlarni o‘rish mud-datlarini qisqartirish va to‘yimli moddalar-ni saqlash maqsadida |
| O’tlarni o‘rim muddatlar-ini kamaytirish va ozuqa sifatini oshirish uchun |

**№38 Fan bobi-1; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| Quritilgan dag’al ozuqa-larning namligi necha% dan oshmasligi kerak**?** |
| 15 |
| 10 |
| 20 |
| 25 |

**№39 Fan bobi-1; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Lavlagi qaysi turdagi ozuqaga kiradi?** |
| Ildizmevali |
| Dag’al |
| Shipali |
| Kuk massa |

**№40 Fan bobi-1; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Ekvivalent diametr deb nimaga aytiladi?** |
| Xajmi haqiqiy donni xajmiga teng sharni dia-metri |
| 1 ta donni diametri |
| Namunadagi donlarni diametri |
| 10 ta donni diametri |

**№41 Fan bobi-1; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Silos tayyorlash qaysi usulda ozuqalarni tayyorlashga kiradi?** |
| Biologik |
| Mexanik |
| Ximik |
| Issiklik |

**№42 Fan bobi-1; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Poxol qirqgichning ish unumi qanday hisoblanadi?** |
|  |
|  |
|  |
|  |

**№43 Fan bobi-1; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Ildiz mevali ozuqalarni yuvishda qanaqa konstruksiyali mashinalar ishlatiladi?** |
| Diskali, barabanli, markazdan qochma |
| SHnekli, pichoqli |
| SHnekli, pichoqsiz |
| Parrakli |

**№44 Fan bobi-1; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Siloslanadigan muxit qanday bo’lishi kerak?** |
| Anaerobli |
| Aerobli |
| Vakuumli |
| Bosimli |

**№45 Fan bobi-1; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Silosni zichlashda eng yaxshi traktor qaysi turdagisi hisoblanadi?** |
| Zanjirli pamali |
| G’ildirakli |
| Egiluvchi |
| Keng g’ildirakli |

**№46 Fan bobi-2; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Barabanli yuvish mashinasining ish unumi qanday hisoblanadi?** |
|  |
|  |
|  |
|  |

**№47 Fan bobi-2; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Ildizmevali ozuqalarni kesishda qanaqa konstruk-siyali mashinalardan foydalaniladi?** |
| Diskali, barabanli, markazdan qochma |
| Ko‘p pichoqli, bolg‘achali |
| SHnekli, pichoqsiz |
| SHnekli, pichoqli |

**№48 Fan bobi-2; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Qaysi mashinalar donni yanchishga mo‘ljallangan?** |
| DB-5, KDU-2 |
| IGK-5, RSS-6 |
| IKM-5, RSS-6 |
| IKS-5, KS-1,5 |

**№49 Fan bobi-2; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Qaysi mashinada dag‘al ozuqalar maydalanadi?** |
| RSS-6B |
| IZM-30 |
| KS-5 |
| IKS-5 |

**№50 Fan bobi-2; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Qaysi mashina dag‘al ozuqani kesib maydalaydi?** |
| RSS-6 |
| IKS-5 |
| IGK-30 |
| DB-5 |

**№51 Fan bobi-2; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Qaysi mashina ozuqani aralashtirib tarqatadi?** |
| KS-1,5 |
| IKM-5 |
| KTU-10 |
| DB-5 |

**№52 Fan bobi-2; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Qaysi mashina universal mashina hisoblanadi?** |
| KDU-2 |
| DB-5 |
| IKM-5  |
| AD-100 |

**№53 Fan bobi-2; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Barabanli yuvish mashina-sining ishchi aylanishlar soni qanday aniqlanadi?** |
|  |
|  |
|  |
|  |

**№54 Fan bobi-2; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Markazdan qochma yuvish mashinasining ish unumi qanday hisoblanadi?** |
|  |
|  |
|  |
|  |

**№55 Fan bobi-2; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Qaysi mashinaga baraban-li maydalagich qo‘yilgan?** |
| Volgar-5 |
| MRK-5 |
| IGK-30 |
| IKM-5 |

**№56 Fan bobi-2; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Qaysi maydalagichda maydalash qo‘zgalmas pichoq bilan bajariladi?** |
| MRK-5 |
| DB-5 |
| IGK- 30 |
| IKS-5 |

**№57 Fan bobi-2; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Nima uchun ozuqalar aralashtirilib beriladi?** |
| Ozuqaning xazm bo‘lishini, ta’mini yaxshi-lash va mahsul-dorligini oshirish uchun |
| Tarqatishni mexanizatsiyalash uchun |
| Kam transportyor vositasi talab etiladi |
| Ozuqani suyultirib, kam sarflash uchun |

**№58 Fan bobi-2; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Qanaqa ozuqa aralash-tirgichlar bo‘ladi?** |
| Quruq, suyuq va xamir ko‘rinishidagi ozuqalar uchun |
| SHirali ozuqalar uchun |
| Donli ozuqalar uchun |
| Dagal ozuqalar uchun |

**№59 Fan bobi-2; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Me’yorlagichlar nima uchun ishlatiladi?** |
| Komponentlarni ma’lum miqdorda o‘lchab berish uchun |
| Aralashtirish uchun |
| Maydalash uchun |
| Suvlash uchun |

**№60 Fan bobi-2; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Ishni tashkil etilishiga qarab qanaqa me’yorlagichlar bo‘ladi?** |
| Davriy va uzluksiz xarakatli |
| Harakatlanmaydigan |
| Harakatlanadigan uzlukli |
| O‘lchamsiz |

**№61 Fan bobi-2; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Suv qizdirgich rusumini aniqlang?** |
| VET-200 |
| TSN-3 |
| KDU-2 |
| RMM-5 |

**№62 Fan bobi-2; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Elektr kalorifer qurilmalari vazifasi nimadan iborat?** |
| Chorvachilik binolarini isitishda va shamollatishda keng qo‘llaniladi |
| Chorvachilik binola-rini shamollatishda qo‘llaniladi |
| Xinalarga havoni xaydab kiritishda ishlatiladi |
| Xonalardan xavoni so‘rib chiqarishda ishlatiloadi |

**№63 Fan bobi-2; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Elektr energiyasining sifati qanday kattaliklar bilan baholanadi?** |
| Kuchlanish va chastota miqdori, kuchlanishlari nosimmetrik darajasi bilan |
| Istemolchilarning tar -moq yoki bo‘lib joy -lashganligiga qarab |
| Transformator podstansiyasi quvvati bilan |
| Tarmoq orqali oqadigan to‘la tok bilan |

**№64 Fan bobi-2; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Qaysi mashinalarda ozuqa-larga termik ishlov beriladi?** |
| S-12 |
| KV-300 |
| RSS-6 |
| KS-1,5 |

**№65 Fan bobi-2; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Bir ozuqa birligi sifatida qaysi ozuqaning quvvati qabul qilingan?** |
| Suli |
| Bug’doy |
| Arpa |
| Makkajo’xori |

**№66 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Poxol-silos qirqgichning markasini aniqlang?** |
| RSS-6 |
| PK-6 |
| DDT |
| APS – 6,0 |

**№67 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Tuganak ildizmeva yuv-gichlar ish organlarining konstruksiyasi qanaqa?** |
| Kulakli, barabanli, diskli, shnekli |
| Kulakli, zarbli shnekli |
| Pichoqli, ko‘rakchali, shnekli |
| Diskli, barabanli, bolgali |

**№68 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Barabanli me’yorlagichning ish unumi qanday hisoblanadi?** |
|  |
|   |
|  |
|  |

**№69 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Ozuqa tayyorlashda tarelkali me’yorlagichlar qo‘llaniladimi?** |
| Xa |
| Yo‘q |
| Oziqlantirishda |
| Suyuq ozuqalar uchun |

**№70 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **S-2, S-7, S-12 qurilmalari-da raqami nimani bildiradi?** |
| Qurilma sig‘imini |
| Unumdorlik |
| Modifikatsiyasi |
| Yuzasi |

**№71 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **CM-1,7 rusumli qurilma ozuqa sexlarida qanday ishlarni bajaradi?** |
| Melassa va karbamidni suv bilan aralashtirish |
| Magnitli separator |
| Bug‘latgich-aralashtirgich |
| Silos va senaj aralashtirgich va qabul qilgich |

**№72 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **KDU-2 rusumli qurilmasida qanday ishning texnologik jarayonlari bor?** |
| Sochiladigan va sochil-maydigan donli ozuqalarni maydalash, ho‘l ozuqalarni qirqish va maydalash |
| Sochiladigan donli ozuqalarni magnit separator va g‘alvirdan o‘tkazish |
| Sochiladigan donli ozuqalarni maydalash, qirqish, aralashtirish, namlash |
| Ho‘l ozuqalarni parchalash va oqlash, maydalash va aralashtirish |

**№73 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Dag‘al ozuqalarni tayyorlash texnologiyasi?** |
| Qirqish-bug‘lash-miqdorlash-aralashtirish |
| Qirqish-miqdorlash-aralashtirish |
| Qirqish-ezish-aralashtirish |
| Miqdorlar-qirqish-aralashtirish |

**№74 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Bolg‘ali maydalagich rusumini toping?** |
| KDU-2 |
| IKS-5M |
| IKM-5 |
| C-I2 |

**№75 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **MAC rusumli qurilmaning vazifasini aniqlang ?** |
| Magnitli separator |
| Maydalagich |
| Sut separatori |
| Somon maydalash |

**№76 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Shnekli yuvgich maydalagichni rusumini aniqlang?** |
| IKM-5, IKS-5M |
| KPI-4, IKM-5 |
| MRK-5, IKS-5M |
| KPI-4, IKM-5 |

**№77 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **C-12 rusumli qurilmani aniqlang?** |
| Bug‘lagich-aralashtirgich |
| Bolg‘ali maydalagich |
| Silos -maydalagich |
| Qaynatish qozoni |

**№78 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **LOS-1 markali texnologik qurilmasi qanday ozuqaga ishlov beradi?** |
| Somon |
| Silos |
| Lavlagi |
| Senaj |

**№79 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Erkin zarb bilan maydalash (yanchish) usulida qanday maydalagichlar qo‘llaniladi?** |
| Bolg‘ali |
| Tirsakli |
| Shnekli |
| Diskli |

**№80 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Omuxta em tayyorlashda komponentlar miqdori qanaqa uskunalar bilan rostlanadi?** |
| Me’yorlagichlar bilan |
| Tarozi bilan |
| O‘lchab |
| Mashinada |

**№81 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Ozuqaga ishlov berilgan-da issiqlik balansi tenglamasi qanday yoziladi?** |
|  |
|  |
|  |
|  |

**№82 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **IKM-5 rusumli qurilmasi qanday ishlar uchun mo‘ljallangan?** |
| Ildiz-mevalarni yuvgich |
| Poxol-silov qirqqichi |
| Magnitli separator |
| Bug‘lagich-aralashtirgich |

**№83 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **EM, SE va BSE rusumli separatorlar qanday turlarga kiradi?** |
| Elektromagnit barabanli separator |
| O’zgaruvchan magnitli trubali |
| Elektromagnit lentali |
| O’zgarmas magnitli, lentaviy |

**№84 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Don maidalagichning sekundlik unumdorligi qanday aniqlaniladi, kg/s?** |
|  |
|  |
|  |
|  |

**№85 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **IGK-30 qaysi turdagi ozuqalarni kayta ishlaydi?** |
| Dag’al ozuqa |
| Ildiz mevali |
| Silos, senaj |
| Ximiyaviy kushimchilar |

**№86 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Ozuqa tarqatgichlar qanday tavsiflanadi?** |
| Turg‘un va ko‘chma |
| Tavsiflanmaydi |
| Gorizontal va vertikal |
| Dvigatelli va dvigatelsiz |

**№87 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **IKS-5 mashinasi qaysi turdagi ozuqalarga ishlov beradi?** |
| Ildizmevali |
| Silos |
| Dag’al ozuqa |
| Donli |

**№88 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **IRT-165 qaysi turdagi ozuqalarni kayta ishlaydi?** |
| Dag’al ozuqa |
| Ildizmevali |
| Silos, senaj |
| Ximiyaviy kushimchalar |

**№89 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Ishqalanish koeffitsieinti qanday aniqlanadi?** |
| Urunma kuchning tik kuchga nisbati |
| Normal kuch opkali |
| Upunma kuch orqali |
| Nopmal va upunma kuch kupaytmasi |

**№90 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Qaysi mashinada ozuqa tarqatiladi?** |
| KTU-10, RMM-5 |
| DB-5, IRT-165 |
| AKN-2, KDU-2 |
| S-12, IGK-30 |

**№91 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Qaysi mashina dag’al ozuqalarni maydalashga muljallangan?** |
| IGK-30 |
| ISK-5 |
| KPI-0,5 |
| KS-2,1 |

**№92 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **KDM-2 qanday maydalagich?** |
| Bolg’achali yerik turdagi |
| Bolg’achali ochik |
| Ikki bosqichli |
| Gorizontal variantli |

**№93 Fan bobi-3; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **KDU-2 qanday maydalagich?** |
| Bolg’achаli  |
| Ikki etapli |
| Gorizontalli |
| Aylanuvchi tishli |

**№94 Fan bobi-3; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Kesish jarayoni qanaqa jarayon?** |
| Pichoq bilan materialga nisbatan ma’lum burchakda ta’sir etish |
| Aralashtirish |
| Sindirish |
| Yanchish |

**№95 Fan bobi-3; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Qoramollar uchun dag’al ozuqalarning o’rtacha o’lchamlari qancha bo’lishi kerak?** |
| 40-50 mm |
| 20-30 mm |
| 1-10 mm |
| 30-40 mm |

**№96 Fan bobi-3; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Qoramollarni saqlash usuli necha xil bo’ladi?** |
| 2 |
| 3 |
| 4 |
| 5 |

**№96 Fan bobi-3; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Qanday texnologik tizimda rostlovchi maxsulot “nol” ga teng?** |
| iste’mol oqimi unumliroq texnologik tizimda |
| uzluksiz texnologik tizimda |
| uzlukli texnologik tizimda |
| bir tekisda uzluksiz texnologik tizimda |

**№98 Fan bobi-3; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Maydalash deb nimaga aytiladi?** |
| Ozuqalarni o’lchamlarini va fizik-mexanik xususiyatlarini tashqi kuch yordamida o’zgartiradi |
| Ozuqalarning tarkibini tashki kuch yordamida o’zgartiradi |
| Ozuqalarning texnologiyasini tartibli bo’lishini ta’minlaydi |
| Ozuqalarga shakl berish va tartibga solish va tarqatish |

**№99 Fan bobi-3; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Kunjara qaysi xildagi ozuqaga kiradi** |
| Konsentrlangan  |
| Dag’al |
| Shirali |
| Quritilgan |

**№100 Fan bobi-3; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-3;**

|  |
| --- |
| **Maydalash moduli M qanday aniqlanadi** |
|  |
|  |
|  |
|  |

**№101 Fan bobi-3; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-3;**

|  |
| --- |
| **Materiallarning solishtirma sirt yuzasi** |
|   |
|   |
|  |
|   |

**№102 Fan bobi-3; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-3;**

|  |
| --- |
| **Ozuqalarni maydalash darajasi  nimaga teng** |
|  |
|  |
|  |
|  |

**№103 Fan bobi-3; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Ozuqalarni maydalash nima uchun bajariladi** |
| Ozuqalarning to‘yimli moddalaridan to‘liqroq foydalanishni ta’minlaydi |
| Ozuqalarni to’yimli qiladi |
| Ozuqa birligini oshiradi |
| Ozuqalarni massasini ko’paytiradi |

**№104 Fan bobi-3; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **KTU-10 ozuqa tarqat-gichda ozuqa me’yori nima bilan sozlanadi** |
| Xrapovoy mexanizm bilan |
| Qo‘l bilan |
| Transportyor bilan |
| Tasma yordamida |

**№105 Fan bobi-3; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Qo‘zg‘alib yuruvchi ozuqa tarqatgichni soni qanday hisoblanadi** |
|  |
|  |
|  |
|    |

**№106 Fan bobi-3; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Ezib maydalash usuli qanaqa** |
| Ta’sir kuchi yordamida materialning butun xajmi defferensiyalanadi |
| Xajmsiz |
| Tekshirmasidan |
| Oldindan tekshirib |

**№107 Fan bobi-3; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Sirpanib kesishda sirpanish burchagi ishqalanish burchagidan** |
| Katta bo‘ladi |
| Kichik |
| Teng |
| Nolga teng |

**№108 Fan bobi-3; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Poyali ozuqalarni qaysi kesish usuli eng yaxshi xisoblanadi** |
| Sippanish |
| Tik |
| Qiya |
| Etapli |

**№109 Fan bobi-3; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Chorvachilikdagi ozuqalar kelib chiqishiga qarab necha turga bo’linadi** |
| 3 |
| 1 |
| 2 |
| 6 |

**№110 Fan bobi-3; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Shnekli dozatorlar qanday usulda ishlaydi** |
| Og‘irligi bo‘yicha, apalashtirib uzluksiz |
| Og’irligiga qarab uzluksiz |
| Og’irligiga qarab uzluksiz |
| Apalashtirib uzlukli |

**№111 Fan bobi-3; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Tarelkali dozator materiallarini qanday usulda ajratadi** |
| Og‘irligiga karab uzluksiz |
| Og’irlikka qarab uzlukli |
| Xajmli, uzluksiz |
| Xajmiga qarab uzlukli |

**№112 Fan bobi-3; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Tarelkali dozatorning me’yorlash normasi qanday rostlanadi** |
| Silindr va kojux oralig’i tirqishini uzgartirish |
| Tarelkaning qiyaligini oshirish |
| Kojuxning tezligini uzgartirish |
| Apalashtirgichning tezligini oshirish |

**№113 Fan bobi-3; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Spiralli transportyorli tarqatgichlar qaysi fermalarga mo’ljallangan** |
| Parrandachilik |
| Cho’chqachilik |
| Qoramolchilik |
| Yilqichilik |

**№114 Fan bobi-3; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **OGM-0,8 agregati nima ish bajaradi** |
| Granulli ozuqa tayyorlash uchun |
| Dag‘al oziqalarni bug‘laydi |
| Sun’iy sut tayyorlagich |
| Shirali ozuqa tayyorlash liniyasi |

**№115 Fan bobi-3; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **OGM-0,8, OGM-1,5 granulyatorida valik va matritsa orasidagi zarar qancha bo’lishi kerak** |
| 0,2...0,5 |
| 0,1...0,2 |
| 0,5...0,7 |
| 1,0...1,5 |

**№116 Fan bobi-3; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **OGM-1,5 granulyatorida matritsa va valik orasidagi masofa qanday rostlanadi** |
| Valni siljitish bilan |
| Matritsani surish |
| Matritsa almashtirish |
| Valni almashtirish |

**№117 Fan bobi-3; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Ozuqalarni kayta tayyorlashda qaysi kesish usulida eng ko’p energiya sarflaydi** |
| Tik normal kesish |
| qiya |
| Sirpanib kesish |
| Etapli |

**№118 Fan bobi-3; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Omixta em standart bo’yi-cha maydalanish moduliga ko’ra necha turga bo’linadi** |
| 3 |
| 1 |
| 2 |
| 4 |

**№119 Fan bobi-3; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **OPK-2 agregat nima ish bajaradi** |
| Granulli ozuqa tayyorlaydi |
| Shirali ozuqa liniyasi |
| Ozuqa bug’latgichi |
| Sun’iy sut tayyorlagich |

**№120 Fan bobi-3; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **OSK tipidagi ozuqa sexlari qaysi maqsadda ishlatiladi** |
| Aralashtirilgan omuxta em tayyorlash |
| Silos pastasini tayyorlash |
| Vitaminli un tayyorlash |
| Grunulli ozuqa tayyorlash |

**№121 Fan bobi-3; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Qo‘zg‘alib yuruvchi ozuqa tarqatgichni ish unumi qanday hisoblanadi** |
|  |
|   |
|   |
|   |

**№122 Fan bobi-3; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Presslash deb nimaga aytiladi** |
| Yerik kamerada maxsulotlarni zichlashga |
| Materiallarni kesishda |
| Materiallarni maydalashda |
| Materiallarni aralashtirishda |

**№123 Fan bobi-3; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Qo‘zg‘almas ozuqa tarqat-gichni ish unumi qanday hisoblanadi** |
|  |
|   |
|   |
|  |

**№124 Fan bobi-3; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **KTU-3 mashinasi nima ish bajaradi** |
| Ozuqa tarqatadi |
| Ozuqani maydalaydi |
| Hayvonlarni sug‘oradi |
| Sutga ishlov berish |

**№125 Fan bobi-3; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Qo‘yni junini olish uchun qanaqa sexlar mavjud** |
| KTO-24, VSS-24 |
| ) KTO-2, VSS-2 |
| KTO-4, VSS-4 |
| KTO-10, VS-10 |

**№126 Fan bobi-3; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Eng yuqori unumdorlikka ega bo’lgan bug’ qozoni** |
| D-721 |
| KM-1600 |
| KV-300 |
| KV-500 |

**№127 Fan bobi-3; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **MSO-77B qirqish mashinasi qaysi agregatlar tarkibiga kiradi** |
| ESA1D |
| ESA6/200, ESA12/200 |
| ESA12/200 |
| KTO24 |

**№128 Fan bobi-3; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **RMM-5 ozuqa tarqatgichi qaysi turdagi energiya vositasi bilan ishlaydi** |
| Traktor bilan ishlaydi |
| Avtomobil |
| Elektr dvigatel |
| Universal |

**№129 Fan bobi-3; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Suv manbalariga nimalar kiradi?** |
| Suv bilan ta’minlashda yer ustidagi ochiq va yer osti suv manbalari ishlatiladi |
| Suv bilan ta’m-inlashda yer ustidagi ochiq suv manbalari ishlatiladi |
| Suv bilan ta’minlashda yer osti suv manbalari ishlatiladi |
| Suv omborlari kiradi |

**№130 Fan bobi-4; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **MSU 200 qirqish mashinasi qaysi agregatlar tarkibiga kiradi** |
| ESA6/200, ESA12/200 |
| ESA1D |
| ESA12 |
| KTO24 |

**№131 Fan bobi-4; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Jun qirqish agregatining soni qanday aniqlanadi** |
|   |
|  |
|  |
|  |

**№132 Fan bobi-4; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Qo‘ylarni cho‘miltirish uchun qanaqa qurilma ishlatiladi** |
| OKV |
| ESA-1D |
| ESA-12 |
| MSO-77B  |

**№133 Fan bobi-4; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Qoramolchilikda qanday rusumdagi individual avto****sug‘orgichlar qo‘llaniladi?** |
| PA1, AP1 |
| GAO4A, GOA4A |
| AGK12, AKG1 |
| PSS1 |

**№134 Fan bobi-4; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **CHorvachilikda qanaqa texnik xizmat ko‘rsatish sistemasi qo‘llaniladi** |
| Rejali, ogoxlantiruvchi t.x.k |
| Texnik xizmat ko‘rsatish o‘tkazilmaydi |
| Buzilsa, tuzatish |
| xar xafta |

**№135 Fan bobi-4; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Sigir tagiga tushaladigan kunlik tushama miqdori qancha bo’ladi (kg)** |
| 3-6 |
| 1-1,5 |
| 1,5-2,0 |
| 6-10 |

**№136 Fan bobi-4; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **TSN-3OB rusumli qirg’i-chli go‘ng tozalash trans-portyorida nechta elektro-dvigatel o‘rnatilgan?** |
| 2 |
| 3 |
| 1 |
| 4 |

**№137 Fan bobi-4; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Fermada texnik xizmat ko‘rsatish uchun slesarlar-ni soni qanday hisoblanadi** |
|  |
|   |
|  |
|  |

**№138 Fan bobi-4; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **TS-1 chiqindi tashuvchi transportyori qanday qurilmaga kiradi** |
| Skreperli ilgarilanma-qaytma |
| Kurakli |
| Kurakli aylanma |
| Skreperli aylanma |

**№139 Fan bobi-4; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **BN-1 rusumli qurilmasini aniqlang?** |
| Kurakli buldozer |
| Miqdorlash bunkeri |
| Go‘ng tozalash transporteri |
| Elektr bruder |

**№140 Fan bobi-4; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **TSN-2 transportyori qanday turga kiradi** |
| Kupakli-aylanma |
| Vintli |
| Skpepepli |
| Univepsal |

**№141 Fan bobi-4; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Qo‘ylar qaysi usullar bilan cho‘miltiriladi** |
| Vannada va maxsus purkagichlar bilan |
| Mashinalar bilan |
| Qo‘lda |
| CHelakda |

**№142 Fan bobi-4; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Vannada qo‘ylar qanday cho‘miltiriladi** |
| CHo‘ktirib, suvga tashlab |
| Suv qo‘yib |
| CHelakda |
| YOtqizib |

**№143 Fan bobi-4; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Ekologik jixatdan eng toza usulda go’ngni qayta ishlash usuli** |
| Biologik |
| Ximiyaviy |
| Biotermik |
| Termik |

**№144 Fan bobi-4; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Mikroiqlim deb nimaga aytiladi?** |
| Chorvachilik xonasi ichki havosidagi fizik, kimyoviy va biologik faktorlarning yig‘indisiga aytiladi |
| Chorvachilik xonasi ichidagi optimal xaroratga aytiladi |
| Chorvachilik xonasi ichidagi xavoning nisbiy namligiga aytiladi |
| Chorvachilik xonasi ichidagi har hil gazlar yig‘indisiga aytiladi |

**№145 Fan bobi-4; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Mikroiqlimning asosiy ko‘rsatgichlariga nimalar kiradi?** |
| Havoning xarorati va nis-biy namligi, havoning bo-simi, havodagi gazlarning tarkibi, xavoning tezligi, havoning Yoritilganligi, havodagi chang va mikroorganizmlar miqdori |
| Havoning xarorati, havoning nisbiy namligi, havodagi chang va mikroorganizmlar miqdori |
| Havoning xarorati, havoning bosimi, havodagi gazlarning tarkibi, havodagi chang va mikroorganizmlar miqdori |
| Havoning xarorati, havoning nisbiy namligi, havoning bosimi, havodagi chang va mikroorganizmlar miqdori |

**№146 Fan bobi-4; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Binolardagi havoning kimyoviy tarkibi nimalar hisoblaniladi?** |
| Binolardagi havoning kimyoviy tarkibi uning tarkibidagi karbonat angidrid, ammiak, oltingu-gururt va vodorod gazlari-ning miqdoriga bog‘liq |
| Binolardagi havoning kimyoviy tarkibi uning tarkibidagi ammiak, oltingugururt miqdoriga bog‘liq |
| Binolardagi havoning kimyoviy tarkibi uning tarkibidagi karbonat angidrid va vodorod gazlarining miqdoriga bog‘liq |
| Binolardagi havoning kimyoviy tarkibi uning tarkibidagi karbonat angidrid gazlarining miqdoriga bog‘liq |

**№147 Fan bobi-4; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Go‘ng tozalashda qanaqa sistemalar ishlatiladi** |
| YArim mexanizatsiyala-shgan, mexanizatsiyalash-gan qo‘zg‘alib yuruvchi texnik vositali, gidravlik. |
| Grederli, qo‘lda, uzluksiz transport-yorli, |
| Mexanizatsiyalashgan, gidravlik |
| Buldozerli, transportyorli |

**№148 Fan bobi-4; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Bog‘lab boqilganda binolar 1 kunda necha marotaba tozalanadi** |
| 2…3 marta |
| 2 kunda 1 marta |
| Haftada 1 marta |
| 1 marta |

**№149 Fan bobi-4; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Chorvachilik xonalarida xavo almashinish darajasi qancha bo‘lishi talab etiladi?** |
| 3...5 |
| 2...3 |
| 6...7 |
| 7...9 |

**№150 Fan bobi-4; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Bog‘lamasdan boqilganda binolar yiliga necha marotaba tozalanadi** |
| 1 yilda 1…2 marta |
| 1 oyda |
| 1 haftada |
| Har oyda |

**№151 Fan bobi-4; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Chorvachilik xonalarini shamollatish sistemalari ish prinsipiga ko‘ra necha turga bo‘linadi?** |
| Tabiiy, majburiy, kombinatsiyalashgan |
| Xaydash, so‘rish |
| Xaydash, so‘rish va aralash |
| Ventilyator, kalorifer va namlash qurilmalari bilan jihozlangan |

**№152 Fan bobi-4; Bo’limi-3; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Qaysi transportyor go‘ng tozalashda qo‘llaniladi** |
| TSN-3B |
| TVK-80 |
| KDU-2 |
| TK-5 |

**№153 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Sog’ish qurilmalarida vakuum miqdori (KPa)** |
| 40...50 |
| 10...20 |
| 20...30 |
| 30...40 |

**№154 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Vakuum qanday o’zgartiriladi** |
| Vakuum sozlagich |
| Pulsatsiyani o’zgartirish |
| Vakuum-nasos orqali |
| Pulsator kanallari xajmi orqali |

**№155 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Vakuum sistemasida vakuum miqdori qanday rostlanadi** |
| Vakuum pegulyator yordamida |
| Rotorning aylanish chastotasi orqali |
| Vakuum nasosining unumdorligini oshirish |
| Vakuum bilan yordamida |

**№156 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Vakuum tizimining asosiy qismlarini ayting?** |
| Elektrodvigatel, vakuum nasos, vakuum-rostlagich, vakuummetr, trubalar va shlanglar, vakuum ballon |
| Elektrodvigatel, vak-uum shlanglar, puls-ator, vakuum va sut nasosi, vakuummetr, vakuum ballon |
| Elektrodvigatel, vaku-um ballon, vakuum rostlagich, vakuumetr, suv va vakuum nasosi |
| Vakuum ballon, vakuum trubalari, vakuummetr, manometr. |

**№157 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Sigirlar yaylov sharoitida saqlanganda qaysi sog’ish qurilmasi ishlatiladi** |
| UDS-3 |
| UDYo-8 |
| UDT-6 |
| M-622 |

**№158 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Sigirlar boyloqli saqlanganda qaysi sog’ish qurilmasi ishlatiladi** |
| AD-100 |
| UDYo-8 |
| UDT-6 |
| UDS-3 |

**№159 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Sut tarkibidagi quruq moddalar miqdori (%)** |
| 12,5 |
| 5,5 |
| 15,0 |
| 3,8 |

**№160 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Sutning normal xolatdagi o’rtacha yog’lilik darajasi (%)** |
| 3,8 |
| 2,5 |
| 0,6 |
| 3,0 |

**№161 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Qishloq xo’jalik xayvonlaridan sut necha xil usulda olinadi** |
| 3 |
| 1 |
| 2 |
| 4 |

**№162 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Qishloq xo’jalik xayvonlaridan sut sog’ish necha xil usulda bajariladi** |
| 2 |
| 3 |
| 4 |
| 5 |

**№163 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Uch taktli sog‘ish apparatida so‘rish takti qanday amalga oshiriladi?** |
| Sog‘ish stakanining har ikkala kamerasida vakuum xosil etiladi |
| Yolin osti kamerasi-da atmosfera bosimi bo‘lgani holda, davom oralig‘i kamerasida vakuum hosil etiladi |
| Yolin osti kamerasida vakuum davom etgani holda davom oralig‘i kamerasida atmosfera bosimi hosil etiladi. |
| Sog‘ish stakanining ikkali kamerasida atmosfera bosimi xosil etiladi |

**№164 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Sog’ish apparatlarining qaysi qismlari elinda osig’lik turadi** |
| Stakan, kollektor, sut va havo shlanglari |
| Stakan, magestral shlang |
| Stakan, pulsator |
| Pulsator, kollektor |

**№165 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Ikki taktli «Mayga» sut sog‘ish apparati kollektori nechta kameradan iborat?** |
| 2 |
| 4 |
| 5 |
| 2 |

**№166 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **OM-1 qurulmasi nima ish bajaradi** |
| Tozalaydi-sovutadi |
| Sutni sovutadi |
| Sutni tozalaydi |
| Pasterizatsiyalaydi |

**№167 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Pasterlash turlarini keltiring** |
| Uzoq muddatli, qisqa muddatli, Oniy pasterlash |
| Qisqa muddatli, Oniy pasterlash |
| Uzoq muddatli, Oniy pasterlash |
| Uzoq muddatli, qisqa muddatli |

**№168 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Uzoq muddatli pasterlash qanday amalga oshiriladi** |
| Sut 63... 680C gacha qiz-diriladi va 20. . . 40 minut ushbu haroratda ushlab turiladi |
| Sut 630C gacha qizdiriladi va 20 minut ushlab turiladi |
| Sut 680C gacha qizdiriladi va 40 minut ushlab turiladi |
| Sut 750C gacha qizdiriladi |

**№169 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Qisqa muddatli pasterlash qanday amalga oshiriladi** |
| Sut 75... 78 0C gacha qiz-diriladi va 20. . . 40 sekun-d ushbu haroratda ushlab turiladi |
| Sut 75 0C gacha qizdiriladi va 20 sekund ushlab turiladi |
| Sut 78 0C gacha qizdiriladi va 40 sekund ushlab turiladi |
| Sut 93 0C gacha qizdiriladi |

**№170 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Oniy pasterlash qanday amalga oshiriladi** |
| Sut 90. . .930C gacha qiz-diriladi va sekund bo‘lagi-da bir zumda tayyorlash bajariladi |
| Sut 90 0C gacha qizdiriladi va 3... 5 sekund ushlab turiladi |
| Sut 93 0C gacha qizdiriladi va 5 . . .10 sekund ushlab turiladi |
| Sut 100 0C gacha qizdiriladi |

**№171 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **TOM-2M qurilmasi nima ish bajaradi** |
| Sovutadi va saqlaydi |
| Sutni saqlaydi |
| Sutni tozalaydi |
| Pasterizatsiyalaydi |

**№172 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **VDP-300, sut pasterizatorning vazifasi** |
| Issiqlik usulida ishlov berish |
| Sutga vakuum usulida ishlov berish |
| Sutga gidrolik usulda ishlov berish |
| Sutni sovutish orqali ishlov berish |

**№173 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **UZM-1 sut sog‘ishda ishlatiladigan jixozning vazifasini aniqlang?** |
| Sut schetchigi |
| Vakuum qurilmasi |
| Sut o‘rnini bosadigan tayyorlaydigan agregat |
| Vakuum schetchigi |

**№174 Fan bobi-5; Bo’limi-1; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Jun qirqish mashinalarida pichoq tig’ining qalinligi (mm)** |
| 0,4.....0,6 |
| 0,1.....0,2 |
| 0,2.....0,4 |
| 1,0....1,5 |

**№175 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Mashina bilan jun qirqish unumdorligi qanchaga teng (bosh/soat)** |
| 2-3 |
| 8-12 |
| 20-30 |
| 3-4 |

**№176 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Go‘ng transportyorining ishlashiga sarf bo‘ladigan quvvat qanday hisoblanadi** |
|   |
|  |
|  |
|  |

**№177 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **MSO-77 B mashinasida taroqning eni qanchaga teng (mm)** |
| 76,8 |
| 19,2 |
| 6,8 |
| 2,4 |

**№178 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **MSO-77B mashinasida pichoqning eni qanchaga teng (mm)** |
| 19,2 |
| 12,5 |
| 6,8 |
| 2,4 |

**№179 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **ESA-12G jun qirqish agregati komplektida AB-4T-400M-1 qurilmasini nomini aniqlang?** |
| Ko‘chma elektro stansiyasi |
| Charxlash apparati |
| Boshqarish shiti |
| Chastota o‘zgartirgich |

**№180 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Yuqori chastotali jun qirqish mashinkasini aniqlang?** |
| MSU-200, MS-200 |
| MSO-200, MS-77B |
| MSU-220, MS-220 |
| MSO-77B, MSO-77 |

**№181 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Sigirlarni sog‘ish vaqti qancha** |
|  |
|   |
|   |
|  |

**№182 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Sog‘ish qurilmalari qanday guruxlarga bo‘linadi** |
| Molxonalarda, maxsus binolarda, yaylovlarda |
| Qo‘lda, mashinada |
| Sut quvurlarida, xonada |
| Qurilmalar bo‘linmaydi |

**№183 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **MSO-77B jun qirqish mashinkasi mexanizmlarini ayting?** |
| Qirqish, siqish, ekssentrik, sharnirli |
| Qirqish, siqish, surish, aylantirish, ekssentrik |
| Tarash, bosim, ekssentrik, gidravlik, aylanma |
| Tarash, qirqish, ekssentrik |

**№184 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Senaj tayyorlash texnolog-ik jarayonida o’t necha fo-iz namlikgacha so’litiladi?** |
| 55 – 60 % namlikgacha |
| 40 – 47 % namlikgacha |
| 65 – 75 % namlikgacha |
| 12 – 15 % namlikgacha |

**№185 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-1;**

|  |
| --- |
| **Qo’ychilik fermalarida dag’al ozuqalarning o’rtacha o’lchami qancha bo’lishi kerak** |
| 20-30 mm |
| 10-20 mm |
| 1-10 mm |
| 30-40 mm |

**№186 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Yuqori darajali jun oluvchining o’rtacha jun olish tezligi (m\s) qancha** |
| 0,1...0,3 |
| 0,3...0,5 |
| 0,5...0,6 |
| 0,07...0,1 |

**№187 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Qo’ychilikda ishlatiladigan kuchma ozuqa tarqatgich tarkibi** |
| KTU-10 |
| TRK-80 |
| KLO-65 |
| KLK-75 |

**№188 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
|  **Molxonalarda sigirlarni sog‘ish uchun qanaqa qurilmalar ishlatiladi** |
| AD-100, DAS-2 sut quvurlari |
| Tandem, UDT-8 |
| UDT-6 |
| UDT-8 |

**№189 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Sog‘ish zallarida qanaqa sog‘ish qurilmalari ishlatiladi** |
| Tandem, yolochka, karusel |
| AD-100, DAS-2 |
| DAS-2 |
| AD-100 |

**№190 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Necha taktli sog‘ish apparatlari mavjud** |
| 2 va 3 taktli |
| 4 taktli |
| 3 taktli |
| 2-1 taktli |

**№191 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **3 taktli sog‘ish apparatining pulslarinig soni qancha?** |
| 60…80 |
| 20…50 |
| 70…60 |
| 40 |

**№192 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Vakuum sistemasining vazifasi nima** |
| Sistemada vakuum hosil qilish |
| Havo so‘rish |
| Havo berish |
| Sutni o‘lchash |

**№193 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
|  **Sutga dastlabki ishlov berishga qaysi operatsiyalar kiradi** |
| Sovitish, tozalash, pasterizatsiyalash |
| Tozalash, sovitish |
| Pasterizatsiyalash, tozalash |
| Tozalash, isitish, sovutish |

**№194 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
|  **Ishlov berilmagan sut ximiyaviy tarkibini qan-cha vaqtga o‘zgartiradi** |
| 2…3 soat |
| 14…16 soat |
| 8 soat |
| 15 soat |

**№195 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Qaysi mashinalar sutga dastlabki ishlov beradi** |
| OM-1, OPU-3, OPF-1 |
| AD-100, DAS-2 |
| «TANDEM», DAS-2 |
| TO-1, TOM-2 |

**№196 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Binolarda mikroiqlimning buzilishi hayvonlarning sog‘ligi va mahsuldorligi-ga qanday ta’sir etadi** |
| Sogligiga aks ta’sir etib, mahsuldorligi kamayadi |
| Ta’sir etmaydi, mahsuldorligi kamayadi |
|  Ijobiy ta’sir etadi |
| Kam ta’sir etadi |

**№197 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Ozuqa tarqatgichning qaysinisi ozuqa aralashtiradi** |
| KS-1,5 |
| PTU-10 |
| KTU-10 |
| RMM-5 |

**№198 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **Qaysi qo‘zg‘alib yuruvchi tarqatgich relsda yuradi** |
| KS-1,5 |
| RMM-5 |
| RMZ-8 |
| KTU-10 |

**№199 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **AD-100 sog‘ish agregatida necha taktli sog‘ish apparati ishlatiladi** |
| 3 taktli |
| 4 taktli |
| 2 taktli |
| 5 taktli |

**№200 Fan bobi-5; Bo’limi-2; Qiyinchilik darajasi-2;**

|  |
| --- |
| **KS-1.5 ozuqa tarqatgich suyuq ozuqalarni tarqatadimi?** |
| Ha |
| Yo‘q |
| Konstruksiyasini o‘zgartirib |
| Quritib tarqatadi |

**QXM kafedrasi mudiri K.Astanakulov**